

WCO
TECHNO

11

Kukla pro svařování

Návod k použití

Objednací číslo ACI: GY042537

Kukla pro sváření TECHNO LCD 11 splňuje směrnici EEC 89/686 CEE. Tato shoda je dána podle EN 175, EN 166, EN 168 a EN 379.

Tato kukla pro sváření je dodávána připravená k použití. Pro vaši ochranu si pečlivě přečtěte tento návod k použití a před operací se poraďte s kvalifikovaným instruktorem.

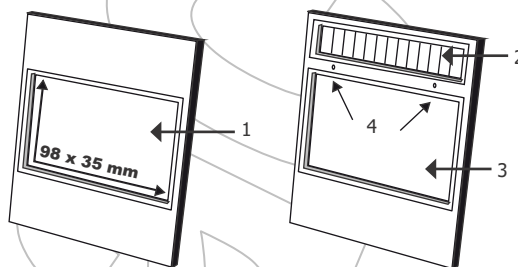
Před sváření

- Zkontrolujte, že kukla je v dobrém stavu a nastavení řemínku.
- Zkontrolujte, že čočka čelního krytu, čelní rámeček a filtr je vložený a upevněný na místo. V případě nesrovnalosti proveďte opravu.
- Ujistěte se, že 2 sensory (4) a články (2) nejsou zanesené prachem nebo nečistotami.
- Ujistěte se, že ochranná fólie na obou sklech je odstraněna.
- Zkontrolujte, že úroveň ochrany odpovídá vašemu svářecímu procesu. Pro pomoc viz. následující tabulka se svářecími procesy.

Použití

TECHNO LCD 11 kukla pro sváření s automatickým ztmavováním se přepne z čírého do tmavého stavu, když se objeví svářecí oblouk. Kukla pro sváření s automatickým ztmavováním se přepne zpět do čírého stavu, když svářecí oblouk zhasne.

1. LCD ochranná deska
2. Solární články
3. Filtr
4. Sensory



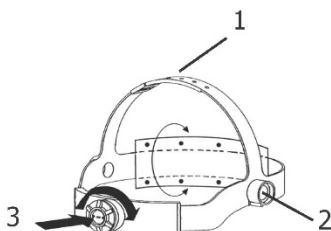
Upozornění

- Kukla pro sváření je vhodná pro téměř všechny svářecí procesy, kromě Oxy-Acetylenového sváření, laserového sváření a sváření plynem.
- Standardní ochranné sklo musí být instalováno na vnitřním i vnějším povrchu modulu. Nepoužití ochranného skla představuje bezpečnostní riziko nebo neopravitelné poškození modulu.

Čirý stav	3
Tmavý stav	11
Rozměr filtru	110 x 90 mm
Reakční rychlost	0,0006 s
Zdroj napájení	Solární
Hmotnost	400 g
Zorné pole	98 x 35 mm
Použití	MIG/MAG/MMA/TIG > 10 A
Operační teplota	-10° C/+60° C
Skladovací teplota	-20° C/+70° C

Nastavení řemínku

TECHNO LCD 11 je vybavená řemínkem, který lze nastavit několika způsoby podle svářeče: šířka, výška (1), podélný náklon (3) a nastavení (2).

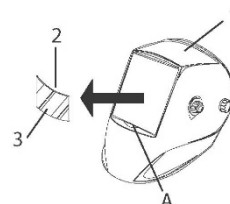


Údržba

- Datum expirace: Tento produkt nemá žádné datum expirace, ale kukla pro sváření TECHNO LCD 11 musí být zkontrolována před každým použitím.
- Kukla pro sváření nesmí spadnout.
- Nedávejte do kukly nebo na ní žádné těžké nástroje/předměty, aby se nepoškodil filtr nebo ochranná skla.
- Opotřebením filtru nebo jeho ochranných skel může snížit zorné pole nebo úroveň ochrany. Vyměňte poškozené části.
- Nepoužívejte žádný nástroj nebo ostrý předmět pro vyjmutí jakékoli části filtru nebo kukly. Jinak můžete poškodit filtr nebo kuklu a zabránit správné funkci a případně způsobit zranění nebo ztrátu záruky.
- Čistěte filtr čistou vatou nebo speciální utěrkou pro objektivy.
- Čistěte a měňte pravidelně ochranná skla.
- Čistěte vnitřek a vnějšek helmy neutrálním desinfekčním prostředkem.
- Nepoužívejte žádná rozpouštědla.

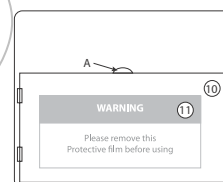
Výměna vnějšího ochranného skla

Vnější ochranné sklo (2) lze vyjmout vložením prstu pod sklo (A) helmy (1). Při výměně skla nezapomeňte odstranit ochrannou fólii (3). Tato fólie musí být odstraněna pouze, když je ochranné sklo umístěno v kukle.



Výměna vnitřního ochranného skla (10)

Vnitřní ochranné sklo lze vyjmout posunutím dolů umístěním prstu na (A). Při výměně skla nezapomeňte odstranit ochrannou fólii (11).



Varování

- Používejte kuklu pro sváření pouze pro ochranu očí a tváře proti nebezpečnému ultrafialovému a infračervenému světlu, jiskrám a kapkám při sváření.
- Tento produkt vás nechrání před nebezpečím silných nárazů, jako jsou úlomky brusných disků, kamenů a dalších brusných nástrojů, výbušná zařízení nebo korozivní tekutiny. Když existuje takové riziko, musí být použita odpovídající ochrana.
- Řemínek může způsobit u citlivých jedinců alergii.
- Opto-elektronický filtr kukly TECHNO LCD 11 není voděodolný a nepracuje správně při kontaktu s vodou.
- Operační teplota filtru je od -10° C do +60° C.
- Skladovací teplota kukly TECHNO LCD 11 je od -20° C do +70° C.

Odstraňování závad

Optoelektronický filtr nefunguje.	Aktivujte solární nabíjení vystavením článku světlu na 20 až 30 minut.
Filtr zůstává tmavý, když svářecí oblouk zhasne nebo neexistuje.	Zkontrolujte a dle potřeby vyčistěte detektory. Pokud je okolní světlo kolem místa sváření extrémně jasné, doporučujeme snížit jeho úroveň.
Nekontrolované přepínání nebo blikání: Filtr ztmavne a pak zesvětlá, když je přítomný svářecí oblouk.	Zkontrolujte senzory oblouku, zda nejsou blokovány proti přímému vniknutí světla oblouku.
Strana filtru je světlejší než střed zorného pole.	To je přirozenou vlastností LCD, tento symptom není nebezpečný pro oči. Avšak pro maximální pohodlí zkuste udržovat zorné pole kolem 90°.

Bezpečnostní nálepka

Tato nálepka je uvnitř kukly na sváření. Je důležité, aby uživatel pochopil význam bezpečnostních symbolů. Číslovaný seznam odpovídá číslům v obrázku.



Legenda:

A. Varování! Pozor! Každý symbol představuje různé nebezpečí.

1. Před použitím produktu nebo před svářením si přečtěte pečlivě návod k použití.
2. Neodstraňujte varovnou nálepku a nepište na ní.
3. Postupujte podle instrukcí pro sestavení a údržbu filtru, ochranných skel, řemínku a helmy.
4. Zkontrolujte pečlivě kuklu a UV/IR filtr. Vyměňte okamžitě poškozené nebo opotřebované části. Prasklý nebo poškrábaný filtr a ochranná skla snižují ochranu. Vyměňte je okamžitě, aby nedošlo k poškození vašich očí.
5. Varování, pokud se UV/IR filtr nezabarví během sváření nebo řezání, přerušete okamžitě práci a podívejte se do návodu.
6. Oblouk může způsobit popálení očí a kůže.
 - 6.1 Používejte kuklu pro sváření s dobrou filtrací nebo neprůhledností. Noste kompletní ochranný oděv.
 - 6.2 Kukla, filtr a ochranná skla nezaručují neomezenou ochranu proti nárazům, explozím nebo korozivním tekutinám. Vyhněte se sváření nebo řezání v nebezpečném prostředí.
 - 6.3 Nesvářejte nebo neřezejte nad úroveň hlavy s použitím této kukly.
7. Mějte hlavu vždy mimo zakouřený prostor. Používejte nucené větrání nebo lokální dýchací systém pro eliminaci kouře.
8. Oxyacetylenové sváření – řezání, laserové sváření nebo sváření plynem není s touto kuklou dovoleno.

Značení filtru

Každý opto-elektronický filtr je značený podle normy EN 379.

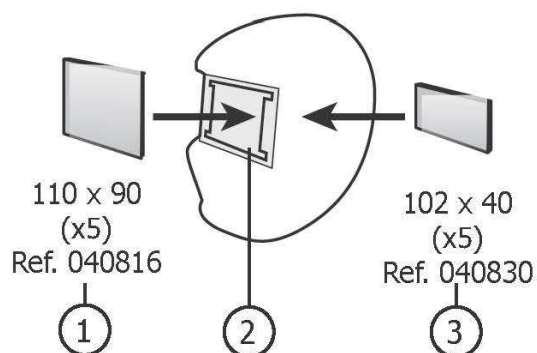
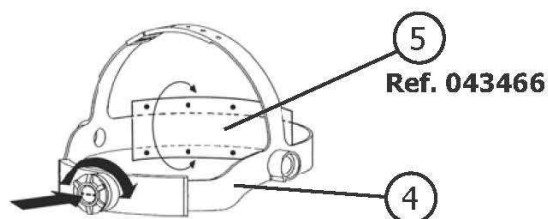
3	Číslo čirého stavu
-	Číslo nízkého ztmavení
11	Číslo vysokého ztmavení
WWH	Identifikace výrobce
1	Optická třída
2	Třída difuze světla
1	Třída homogenity
2	Úhel závislosti činitele propustnosti ve viditelné části spektra (volitelně)
379	Číslo standardu

Proces sváření

Intenzita proudu	Potažené elektrody	MAG	TIG	Těžké kovy	Lehké slitiny	Drážkování	Plasmové řezání	Plasmové sváření
5	8	8	8	9	10	10	9	4
6								5
10								6
15								7
30								8
40	9	10	10	10	10	10	9	
60							10	
70	10	10	10	10	10	10	10	
100							11	
125							11	
150	12	12	12	11	11	12	11	11
175								12
200								12
225								12
250								12
275	13	13	13	13	13	13	12	12
300								13
350								13
400	14	13	14	14	14	15		14
450								14
500								14
600								14

Seznam dílů

1	Vnější ochranná čočka
2	Filtr
3	Vnitřní ochranná čočka
4	Řemínek
5	Ochrana před pocením



Dovozce:

ACI – Auto Components International, s.r.o.
 Podnikatelská 549, 190 11 Praha 9
 Tel: (+420) 274 021 111
www.aci.cz



Poznámka:

Podrobné informace k produktu ke stažení na www.aci.cz